

Dichiarazione relativa ai compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica, dati relativi all'assunzione di altre cariche (presso enti pubblici o privati) e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013

Il sottoscritto	ROMANO ROSINA
In qualità di	VICE SINDACO - ASSESSORE

1) DICHIARA

- di non percepire compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica oltre a quelli erogati dal Comune di Copertino e determinati con atto dirigenziale n. 758 del 09/08/2024;
- di percepire i seguenti altri compensi connessi all'assunzione della carica oltre a quelli erogati dal Comune di Copertino (NB: indicare anche gli eventuali compensi percepiti per cariche intervenute dopo la precedente dichiarazione e già cessate):

CARICA	
ENTE	
DURATA INCARICO (DAL/AL)	
COMPENSO SPETTANTE	
COMPENSO CORRISPOSTO	

CARICA	
ENTE	
DURATA INCARICO (DAL/AL)	
COMPENSO SPETTANTE	
COMPENSO CORRISPOSTO	

2) DICHIARA

- di non essere titolare di altre cariche presso enti pubblici o privati
- di essere titolare di altre cariche presso enti pubblici o privati (NB: indicare anche le eventuali cariche intervenute dopo la precedente dichiarazione e già cessate):

CARICA	
ENTE	
DURATA INCARICO (DAL/AL)	
COMPENSO SPETTANTE	
COMPENSO CORRISPOSTO	

CARICA	
ENTE	
DURATA INCARICO (DAL/AL)	
COMPENSO SPETTANTE	
COMPENSO CORRISPOSTO	

3) DICHIARA

- di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;
- di svolgere i seguenti incarichi, compresi quelli per attività professionale, con oneri a carico della finanza pubblica (NB: indicare anche gli eventuali incarichi intervenuti dopo la precedente dichiarazione e già cessati):

CARICA	
ENTE	
DURATA INCARICO (DAL/AL)	
COMPENSO SPETTANTE	
COMPENSO CORRISPOSTO	

CARICA	
ENTE	
DURATA INCARICO (DAL/AL)	
COMPENSO SPETTANTE	
COMPENSO CORRISPOSTO	

DICHIARA

- di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 30/06/2003 n.196 "Codice in materia di protezione dei dati personali" del GDPR (Regolamento UE 679/2016), che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nel procedimento per il quale la presente comunicazione è resa;
- di autorizzare la pubblicazione dei dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune di Copertino;
- di essere consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n.445 del 28 dicembre 2000 in caso di dichiarazione mendace.

La presente dichiarazione è resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. n.445 del 28 dicembre 2000.

Copertino, 08/10/2024

Il dichiarante


